

- 业, 2002, 17(5): 30—33.
- [3] 林海清. 钨矿石选矿 [A]. 孙传尧. 第十届选矿年评——当代世界的矿物加工技术与装备 [M]. 北京: 科学出版社, 2006: 119—130.
- [4] 高玉德. 微细粒级黑钨矿浮选现状 [J]. 广东有色金属学报, 1997, 7(2): 90—93.
- [5] 林海清. 近 20 年来我国钨选矿技术的进展 [J]. 中国钨业, 2001, 16(6): 69—75.
- [6] 高玉德. 黑钨细泥浮选中高效浮选剂的联合使用 [J]. 有色金属 (选矿部分), 2000, (6): 41—43.
- [7] 卢毅屏, 钟宏, 黄兴华. 以聚丙烯酸为絮凝剂的细粒黑钨矿絮团浮选 [J]. 矿冶工程, 1994, (1): 31—33.
- [8] 邱冠周, 胡岳华, 王淀佐. 颗粒间相互作用与细粒浮选 [M]. 长沙: 中南工业大学出版社, 1993.
- [9] 朱建光, 朱玉霜. 黑钨与锡石细泥浮选药剂 [M]. 北京: 冶金工业出版社, 1983: 36—37.
- [10] 胡岳华, 邱冠周, 王淀佐. 细粒浮选体系中界面极性相互作用理论及应用 [J]. 中南矿冶学院学报, 1993, (6): 749—754.
- [11] 黄光耀, 冯其明, 欧乐明, 等. 浮选柱法从浮选尾矿中回收微细粒级白钨矿的研究 [J]. 稀有金属, 2009, 33(2): 263—266.
- [12] 徐晓军, 刘开忠, 刘邦瑞. 黑钨矿细泥浮选时有机整合剂的活化作用 [J]. 中国矿业, 1994, (2): 64—67.
- [13] 王明细. 新型整合捕收剂 COBA 浮选黑钨矿的研究 [J]. 矿冶工程, 2002, (3): 56—60.
- [14] 周晓彤, 邓丽红. 黑白钨细泥选矿新工艺的研究 [J]. 材料研究与应用, 2007, 1(4): 303—306.
- [15] 方夕辉, 钟常明. 组合捕收剂提高钨细泥浮选回收率的试验研究 [J]. 中国钨业, 2007, 22(4): 26—28.
- [16] 李平. 某选厂钨细泥回收工艺的研究 [J]. 江西有色金属, 2001, (3): 24—26.
- [17] 高玉德. 黑钨细泥浮选中高效浮选药剂的联合使用 [J]. 有色金属 (选矿部分), 2000, (6): 49—53.
- [18] 林培基. 离心选矿机在钨细泥选矿中的应用 [J]. 金属矿山, 2009, (2): 137—140.
- [19] 周晓彤, 邓丽红. 钨细泥重—浮—重选新工艺的研究 [J]. 材料研究与应用, 2008, 2(3): 231—233.
- [20] 孙仲元, 周为吉. 用振动高梯度磁选法处理韶关精选厂黑钨细泥的研究 [J]. 矿产综合利用, 1986, (6): 1—6.
- [21] 贺政权, 刘树贻. 盘古山钨细泥的脉动高梯度磁选试验 [J]. 江西有色金属, 1990, (4): 32—34.
- [22] 卢友中. 选冶联合工艺从钨尾矿及细泥中回收钨的试验研究 [J]. 江西理工大学学报, 2009, 30(3): 70—73.
- [23] 邓丽红, 周晓彤. 从原次生细泥中回收黑白钨矿的选矿工艺研究 [J]. 金属矿山, 2008, (11): 148—151.

Research Situation and Prospect of Mineral Processing Technology for Wolframite Slime

LU Jun

(Zijin Design and Research Institute of Mining and Metallurgy, Shanghang Fujian, China)

Abstract In this paper the present research situation of mineral processing technology for wolframite slime was introduced, among which these new technologies of improved centrifugal gravity separation, flotation technology and reagent high gradient magnetic separation and dressing—metallurgy combination were emphasized. Meanwhile its application prospect is given.

Key words Wolframite slime; Mineral processing technology; Present situation

科技创新铸造世界钼业航母——洛钼

据了解, 目前洛钼钼矿采矿和选矿能力达到 30000 t/d, 钼铁冶炼能力 2000 t/y, 氧化钼焙烧能力 40000 t/y, 白钨综合回收能力 30000 t/d, 钼钨深加工能力 2000 t/y, 黄金生产能力 30000 两/年。这种生产能力, 是洛钼坚持科技创新结果。

董事长段玉贤这位高瞻远瞩的掌门人从 2000 年以来, 始终坚持以自主创新为主, 引进消化吸收为辅。为推动企业可持续发展, 洛钼集团不断建立健全技术创新激励机制, 将年销售收入的 3% 作为科技创新基金, 对科技研究项目和专业技术人员进行奖励。

正是因为对科技创新的重视, 洛钼一马当先走在中国钼业乃至有色金属行业的前头。如今, 该公司的采、选及冶炼规模居国内同行业第一, 综合实力居国内同行业第一, 已成为中国钼业的龙头企业, 在世界钼行业中具有举足轻重的地位。